

УЧЕБНЫХ ЗАДАНИЙ г. МОСКВА	ГЛ. СПЕЦ. ОТД. РУК. ГРУППЫ	А. В. С. - А. В. С. -	Э. Ш. А. Х. О. В. А. Н. К. А. Л. Я. П. К. И. Н. А.	РУК. ЛАБОРАТОРИИ СТ. НАУЧ. СОТРУДНИК	В. А. С. - В. А. С. -	Г. Б. Е. Р. А. Ц. И. Ч. Е. В. С. К. И. И. В. К. Р. А. М. - Ч. Р. Д.
------------------------------	-------------------------------	--------------------------	---	---	--------------------------	--

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ ПО ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ
И АРХИТЕКТУРЕ ПРИ ГОССТРОЕ СССР

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗАДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.241-1

ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ МНОГОПЛОСТНЫЕ

Выпуск 11

ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ ПАНЕЛИ, ДЛИНОЙ 628 см,
ШИРИНОЙ 238 и 298 см, АРМИРОВАННЫЕ СТЕРЖНЯМИ ИЗ СТАЛИ
КЛАССА А-IV. МЕТОД НАТЯЖЕНИЯ - ЭЛЕКТРОТЕРМИЧЕСКИЙ.

РАЗРАБОТАНЫ:
ЦИНИСТ УЧЕБНЫХ ЗАДАНИЙ
СОВМЕЩЕННО С НИИЖБ ГОССТРОЯ СССР

УТВЕРЖДЕНЫ
И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ
ГОСГРАЖДАНСТРОЕМ с 01.07.77
Приказ № 66 от 12.04.77.

14532

АУСТ	СТР.
С1	2
П1-П2	3,4
1	5
2	6
3	7
4	8
5	9
6	10
7	11
8	12
9	13
10	14
11	15
12	16
13	17
14	18
15	19
16	20

СОДЕРЖАНИЕ АЛЪБОМА.

ТК
1976

Исчерп
1.241-1
Выпуск 11
Авст
С1

ИЗЗЭ 3

СТ. ИНЖЕНЕР *Е. БЕСЦЕННАЯ*

г. МОСКВА

ТК	1976	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	4
	<p>ИЗГОТОВИТЬ С НОРМИРУЕМЫМИ ПРОЧНОСТЯМИ.</p> <p>АРМАТУРНЫЕ И ЗАДЕЛКА ЗАПРОЕКТИРОВАННЫ ИЗ УСЛОВИЯ ИСПОЛВЛЕНИЯ ИХ НА АВТОМАТИЧЕСКИХ ЛИНИИХ.</p> <p>ПОДБЕРЕННЫЕ МЕТАЛЛОМАТЕРИАЛЫ ИЗ СТАЛИ КЛАССА А-I (ГОСТ 5781-61*) МАРК ВСт 3сп2 и ВСт 3пс2 (ГОСТ 380-71), В СЛУЧАЕ МОНТАЖА ПАНЕЛЕЙ ПРИ ТЕМПЕРАТУРЕ -40°С И НИЖЕ ЗАПРЕЩАЕТСЯ ПРИМЕНЯТЬ СТАЛЬ МАРК ВСт 3пс2.</p> <p>УСЛОВИЕ ОБОЗНАЧЕНИЕ АРМАТУРНЫХ СТАЛЕЙ В РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖАХ ПРИНЯТО ПО ГЛАВЕ СНиП II-8.4-62.</p> <p>ПАНЕЛИ ИЗГОТОВЛЯЮТ ИЗ ТЯЖЕЛОГО БЕТОНА МАРКИ 200. КЫСЛОТОВАЯ ПРОЧНОСТЬ БЕТОНА К МОМЕНТУ ОТПУСКА НАТЯЖЕНАЯ ДОЛЖНА БЫТЬ НЕ МЕНШЕ 140 кг/см² ЗАКРА-ИЗГОТОВЛЕНА ДОЛЖЕН ГАРАНТИРОВАТЬ ПОЛУЧЕНИЕ 100% ПРОЧНОСТИ БЕТОНА К 28- ДНЕВНОМУ ВОЗРАСТУ.</p> <p>ПРИ ПРОИЗВОДСТВЕ РАБОТ В УМНШЕЕ ВРЕМЯ И В ДРУГИХ СЛУЧАЯХ, КОГДА ПО УСЛОВИЯМ ВОЗВЕДЕНИЯ ЗАДАЧИ НЕ МОЖЕТ БЫТЬ ОБЕСПЕЧЕНО СВОЕВРЕМЕННОЕ ПРИРАЩЕНИЕ ПРОЧНОСТИ БЕТОНА, ПОСТАВЩИК ОБЯЗАН ПОСТАВЛЯТЬ ПАНЕЛИ С ПРОЧНОСТЬЮ БЕТОНА НЕ НИЖЕ 100% ПРОЕКТИОН.</p> <p>ПАНЕЛИ ЗАПРОЕКТИРОВАНЫ СОДНИМ ЗАКРЫТЫМ ТОРЦОМ, ЗАДЕЛАННЫМ В ЗАВОДСКИХ УСЛОВИЯХ В ПРОЦЕССЕ ФОРМОВАНИЯ. ПРИМЕНЕНИЕ ПАНЕЛЕЙ БЕЗ ЗАДЕЛКИ ОТКРЫТОГО ТОРЦА ДОПУСКАЕТСЯ В ТЕХ СЛУЧАЯХ, КОГДА НАПРАВЛЕНИЕ ОТ РАСЧЕТНОЙ НАГРУЗКИ В СТЕНАХ НА УРОВНЕ ВЕРХНЕЙ ПЛОСКОСТИ ПАНЕЛИ НЕ ПРЕВЫШАЕТ 17кг/см²</p> <p>ПРИ БОЛЬШЕЙ НАПРАВЛЕННОЙ ТОРЦЫ ДОЛЖНЫ БЫТЬ УСИЛЕНЫ В ЗАВОДСКИХ УСЛОВИЯХ ЗАДЕЛКОЙ ОТВЕРСТИЯ БЕТОННЫМИ ВКАДЫШАМИ. ЗАДЕЛКА ВКАДЫШЕЙ ВЫПОЛНЯЕТСЯ НЕПОСРЕДСТВЕННО ПОСЛЕ УЗВЛЕЧЕНИЯ ПУНСОНОВ, ДО ПРОПАДАЮЩЕЙ ПАНЕЛИ; ПРИ ЭТОМ ДОЛЖНО БЫТЬ ОБЕСПЕЧЕНО ПОЛНОЕ ПРИЛИПКАНИЕ ВКАДЫШЕЙ. ПАНЕЛИ СУЩЕСТВЕННЫМ ТОРЦАМИ ИМЕЮТ АНАЛОГИЧНО МАРКУ С ДОБАВЛЕНИЕМ ИНДЕКСА "О", НАПРИМЕР, ПК8-63.24-о. ДЕТАЛИ ЗАДЕЛКИ ТОРЦОВ ПАНЕЛИ И БЕЛЫЧУРЫ РАСЧЕТНЫХ НАГРУЗОК, ДОПУСКАЕМЫЕ НА ТОРЦЫ, ПРИНЯТЫЕ В СООТВЕТСТВИИ С РЕКОМЕНДАЦИЯМИ ОТДЕЛЕНИЯ НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИХ РАБОТ ЦНИИЭП ЖИЛШИД (ЗАКЛЮЧЕНИЕ ОТ 7/кп-65), ДАНЫ НА ЛИСТЕ 13.</p> <p>ПОДБЕРЕМ ПАНЕЛЕЙ ПРИ ТРАНСПОРТИРОВКЕ И МОНТАЖЕ ОСУЩЕСТВЛЯЮТ САМОБАЛАНСИРУЮЩИМИ ТРАВЕРСАМИ ЗА 4 ПЕТАЛИ.</p> <p>МЕСТА ОПИРАНИЯ ПАНЕЛЕЙ ПРИ КААДИРОВАНИИ И ТРАНСПОРТИРОВКЕ ПРИНИМАЮТСЯ НА РАСТВОРАНИИ 500мм ОТ ТОРЦОВ ПО ВСЕМ ШИРИНЕ ПАНЕЛИ.</p> <p>ДЛЯ ОБЕСПЕЧЕНИЯ СОВЕСТНОСТИ РАБОТЫ СНЕЖНЫХ ПАНЕЛЕЙ И ТРЕБОВАНИЯ 3ВУЗКОМ ЗАДАЮЩИ ПЕРЕРЫТЫ ШВЫ МЕЖДУ ПАНЕЛЯМИ ДОЛЖНЫ БЫТЬ ТУТОВАНО ЗАПОЛНЕННЫ БЕТОНОМ МАРКИ НЕ МЕНШЕ 200 ИЛИ ЦЕМЕНТНЫМ РАСТВОРОМ МАРКИ 200.</p> <p>ПАНЕЛИ УКЛАДЫВАТЬ НА СЛОИ РАСТВОРА ПО ВСЕЙ ШИРИНЕ ПАНЕЛИ НА ГАУРЬНУ НЕ МЕНШЕ 100мм ОТ ТОРЦОВ.</p>	<p>ИЗГОТОВЛЕНИЕ, ПРОВЕНКУ, ПАСПОРТИЗАЦИЮ, ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВКУ ПАНЕЛЕЙ ПРОИЗВОДИТЬ В СООТВЕТСТВИИ С ТРЕБОВАНИЯМИ ГОСТ 15015-75* ГОСТ 9561-66* С УЧЕТОМ ИЗМЕНЕНИИ №1 И №2 К ДАННОМУ ГОСТУ И УКАЗАНИИ ГЛАВ СНиП II-8.5-62 И II-8.5-1-62, ПРОВЕРКУ ПРОЧНОСТИ, ЖЕСТКОСТИ И ТРЕШИННОСТИ КЛАССА - В СООТВЕТСТВИИ С ТРЕБОВАНИЯМИ ГЛАВЫ СНиП II-10-73 И ГОСТ 8829-66.</p> <p>ПЕРЕЧЕНЬ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ.</p> <p>СНиП II-8.4-62 Арматаура для жекезобетонных конструкцияуу.</p> <p>СНиП II-8.5-62 Жекезобетонные конструкцияуу.</p> <p>СНиП II-8.5-1-62 Жекезобетонные конструкцияуу и указаниеуу.</p> <p>СНиП II-8.1-62* Бетонные и жекезобетонные конструкцияуу.</p> <p>Нормы проектированияуу.</p> <p>Бетонные и жекезобетонные конструкцияуу и свойствауу.</p> <p>Указаниеуу по применению указаниеуу и производящих нагрузок при проектировании указаниеуу и производящих жекезобетонных, конструкцияуу для бетонных перекрытияуу и покрытияуу зданияуу. Указаниеуу по применению и жекезобетонных конструкцияуу-цихуу стержневой арматауры.</p> <p>Проводка стальная и железобетонная передельческого профиля для армирования жекезобетонных конструкцияуу. Сталь углеродистая обыкновенного качества.</p> <p>Марки и общие требованияуу.</p> <p>Сталь горячекатаная для армирования жекезобетонных конструкцияуу.</p> <p>Проводка стальная и железобетонная конструкцияуу.</p> <p>Проводка стальная жекезобетонная конструкцияуу.</p> <p>Проводка стальная средне и высокоуглеродистая.</p> <p>Цапелья жекезобетонные сборные. Методы испытанияуу и оценки прочности, жесткости и трещиностойкости.</p> <p>Панели жекезобетонные многоточковые для перекрытияуу зданияуу.</p> <p>Арматаура и закладные детали сварные для жекезобетонных конструкцияуу. Технические требованияуу и методы испытанияуу.</p> <p>Указаниеуу жекезобетонные и бетонные.</p> <p>Общие технические требованияуу.</p> <p>Изготовление панелей перекрытияуу производится по формовочной машине.</p> <p>Разработчиком институтом Гипростройнаш.</p>	<p>ГОСТ15015-75</p> <p>ГОСТ10922-75</p> <p>ГОСТ9561-66*</p> <p>ГОСТ8829-66</p> <p>ГОСТ8480-63</p> <p>ГОСТ6727-53*</p> <p>ГОСТ5781-75</p> <p>ГОСТ380-71.</p> <p>Т944-4-659-75</p> <p>СН390-69.</p> <p>СНиП II-8-4-62</p> <p>СНиП II-8-5-62</p> <p>СНиП II-8-5-1-62</p> <p>СНиП II-8-1-62*</p>
СЕРУХ	1241-1		
ВЫПУСК	41	ЛИСТ	02
41532			

№№ п/п	МАРКА ПАНЕЛИ	СЕКЦИЯ	РАЗМЕРЫ, мм.			ВЕС ЧАСТИ, т	ПРОЕКТИВНАЯ МАРКА БЕТОНА	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ				ЛУСТ
			l	b	h			БЕТОНА, м ³	ВСЕГО	СТАЛ, кг	НА 1 м ² ПАНЕЛИ	
1.	ПК45-63.24.		6280	238	220			90,72	4,97	39,29	3	
2.	ПК6-63.24.		6280	238	220	4,50	200	82,59	5,57	45,88	4	
3.	ПК8-63.24.		6280	238	220			94,19	6,36	52,33	5	
4.	ПК45-63.30		6280	298	220			90,36	4,86	40,16	6	
5.	ПК6-63.30		6280	298	220	5,62	200	102,75	5,53	45,67	7	
6.	ПК8-63.30		6280	298	220			120,69	6,50	53,64	8	

НОМЕНКЛАТУРА

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ
УЧЕБНЫХ ЗАДАНИЙ
г. МОСКВА

ТК
1976

СЕРИЯ
1.241-1
ВЫПУСК
11
ЛУСТ
1

74532

МАРКА ПАНЕЛИ	ПРЕДВАРИТЕЛЬНОЕ НАПРЯЖЕНИЕ В АРМАТУРЕ, УЧИТЫВАЕМОЕ ПРИ НАЗНАЧЕНИИ ДЛИНЫ ЗАГОТОВКИ СЕРИИ, δ_0 , КГ/СМ ²	ДОПУСТИМОЕ ОТКАЖЕНИЕ ВЕДУЩИХ НАПРЯЖЕНИЙ, $\Delta \delta_0$, КГ/СМ ²	ПОТЕРИ ПРЕДВАРИТЕЛЬНОГО НАПРЯЖЕНИЯ ДО ОБЖАТИЯ БЕТОНА, КГ/СМ ²			ПРЕДВАРИТЕЛЬНОЕ НАПРЯЖЕНИЕ В АРМАТУРЕ ПЕРЕД БЕТОНИРОВАНИЕМ, КГ/СМ ²	ПОТЕРИ ПРЕДВАРИТЕЛЬНОГО НАПРЯЖЕНИЯ ПОСЛЕ ОБЖАТИЯ БЕТОНА, КГ/СМ ²	
			РЕАКЦИОННО-ДЕФОРМАЦИОННО-ДЕФОРМАЦИОННО-СТАДИИ НАПРЯЖЕНИЯ	ДЕФОРМАЦИОННО-ДЕФОРМАЦИОННО-ФОРМ	УСАДКА БЕТОНА		ПОДЪЕМНОСТЬ БЕТОНА	
ПК 4.5-63.24	5170	830	155	640	300	4075	400	93
ПК 6 - 63.24	5170	830	155	640	300	4075	400	148
ПК 8 - 63.24	5170	830	155	640	300	4075	400	208
ПК 4.5-63.30	5170	830	155	640	300	4075	400	94
ПК 6 - 63.30	5170	830	155	640	300	4075	400	137
ПК 8 - 63.30	5170	830	155	640	300	4075	400	215

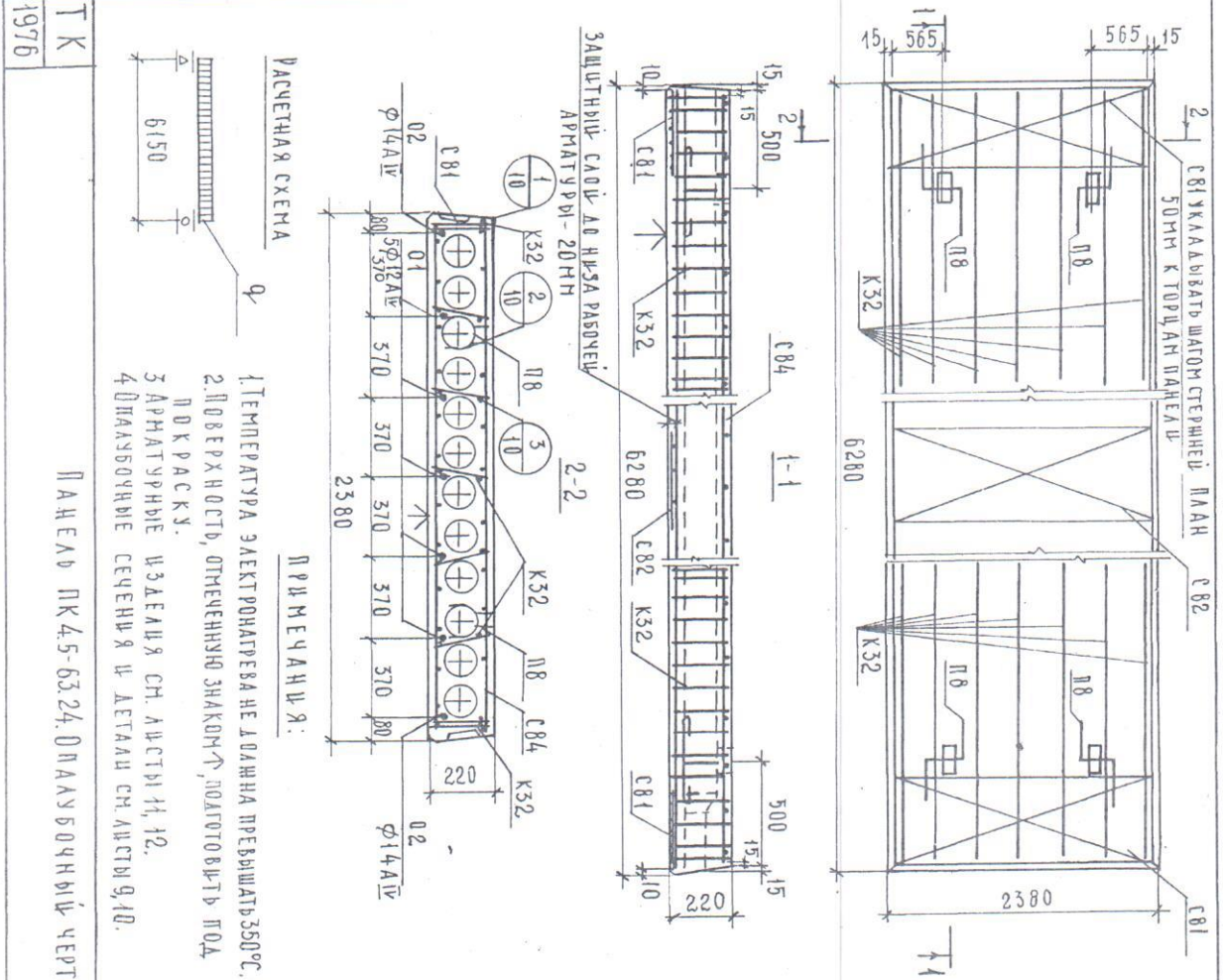
СТ. ИНЖЕНЕР *Е. БЕСЦЕННАЯ*

ТК 1976

ВЕДУЩИЕ ПРЕДВАРИТЕЛЬНЫЕ НАПРЯЖЕНИЯ В АРМАТУРЕ И ПОТЕРИ ПРЕДВАРИТЕЛЬНОГО НАПРЯЖЕНИЯ.

СЕРИЯ 1.241-1
ВЫПУСК 11
ЛИСТ 2

ГЛА. СПЕЦ. ОТД.	И. ШАХОВА	КОПИРОВАЛ	А. БУРОВА
РУК. ГРУППЫ	И. КАЛЯКИНА		
СТ. ИНЖЕНЕР	Е. БЕСЦЕННАЯ		



ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ		СРЕДНЕФИЗИКАЛЬНАЯ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ	
ВЕС ПАНЕЛИ	кг	4500	КОД, ВЕС, кг
ОБЪЕМ БЕТОНА	м³	1,800	МАРКА ШТ. кг
ПРЕДЕЛЬНАЯ ТОЛЩИНА БЕТОНА СН	см	12,15	К32 14 4,76
РАСХОД СТАЛИ	ВСЕГО	70,72	СЕТКИ
	НА 1 м² ПАНЕЛИ	4,77	
НА 1 м³ БЕТОНА	39,29	К84 1 0,66	К84 1 9,76
ПРОЕКТИРОВАНА БЕТОНА	2,00	КОМПАНИИ ПЕЛЛИ	П8 4 6,12
КУБЫ КОДА ПОДКОСТЬ БЕТОНА К МОМЕНТУ ОТПУСКА НАТЯЖЕНИЯ НЕ МЕНШЕ	кг/м²	140	ВЫБОРКА СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ
	НАПРЯГАЕМЫЕ СЕРДЦЫ	01 5 27,90	02 2 15,18
НАПРЯЖЕНИЕ	кг/см²	450	ВСЕГО
ПРИКОМПЕНД	кг/м	360	70,72
К ИЗДЕЛИЮ	кг/м	210	
НОРМАТИВЫ ВНАД	кг/м	12,15	
НОРМАТИВЫ ДОП. ДОПУСКА	кг/м	300	
НОРМАТИВЫ СОБСТВЕННЫЕ	кг/м	14,1	
РАСЧЕТНЫЕ ПРОЦЫ	кг/м	5,08	
С УЧЕТОМ ДОПУСКА	кг/м	3,64	
ДЕЙСТВИЯ НОРМАТИВНОЙ	кг/м	4,84	
НАПРЯЖЕНИЯ	кг/м	8,79	
НАПРЯЖЕНИЯ	кг/м	5,18	

ХАРАКТЕРИСТИКА НАПРЯГАЕМОЙ АРМАТУРЫ			
№	КОД	ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕНА В АРМАТУРЕ	ДОПУСТИМОЕ ОТКАД - ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕНА В АРМАТУРЕ
01	12A IV	5	830
02	14A IV	2	4075

РАСЧЕТНАЯ СХЕМА

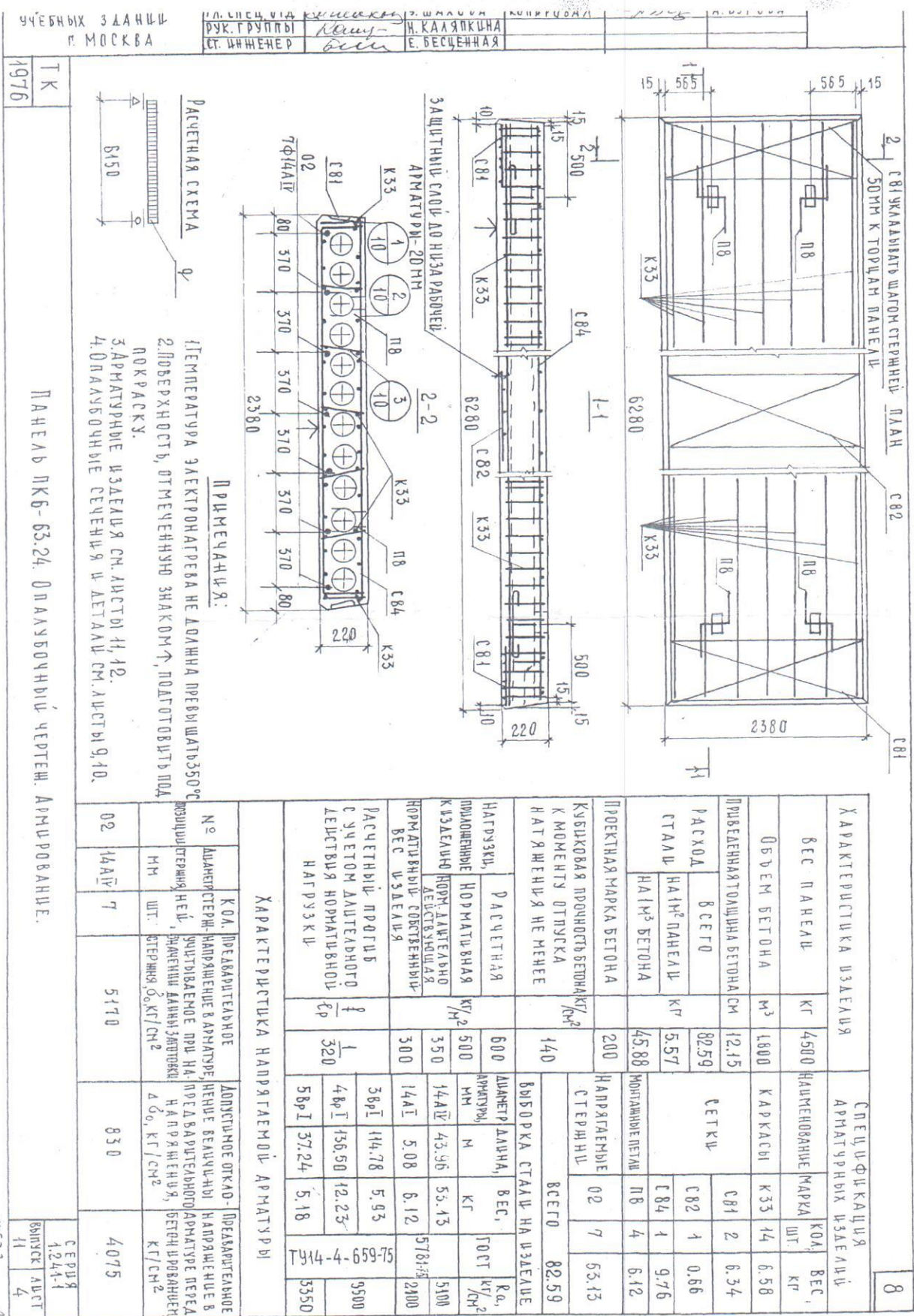
ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ТЕМПЕРАТУРА ЭЛЕКТРОНАГРЕВА НЕ ДОЛЖНА ПРЕВЫШАТЬ 350°C.
2. ПОВЕРХНОСТЬ, ОТМЕЧЕННУЮ ЗНАКОМ '↑', ПОДГОТОВИТЬ ПОД ПОКРАСКУ.
3. АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ СМ. АИСТЫ 11, 12.
4. ДИАГНОСТИЧЕСКИЕ СЕЧЕНИЯ Ц. АИСТЫ 9, 10.

ПАНАЕЛ ПК 4-5-63.24. ОПАЗУБОЧНИК ЧЕРТЕН. АРМУРОВАНИЕ.

ТК 1976

УЧЕБНИК ЗАДАНИЕ МОСКВА



РАСЧЕТНАЯ СХЕМА

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ТЕМПЕРАТУРА ЭЛЕКТРОНАГРЕВА НЕ ДОЛЖНА ПРЕВЫШАТЬ 350°C
2. ПОВЕРХНОСТЬ, ОТМЕЧЕННУЮ ЗНАКОМ ↑, ПОДГОТОВИТЬ ПОД ПОКРАСКУ.
3. АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ СМ. ДИСТЫ 11, 12.
4. ОБРАЗЦОВЫЕ СЕЧЕНИЯ И ДЕТАЛИ СМ. ДИСТЫ 9, 10.

ТК	1976	ПАНЕЛЬ ПК6-63.24. ОБРАЗЦОВЫЙ ЧЕРТЕЖ. АРМУРОВАННЕ.	
УЧЕБНЫХ ЗДАНИЙ	г. МОСКВА		

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ		СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ	
ВЕС ПАНЕЛИ	кг 4500	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД, ВЕС, кг
ОБЪЕМ БЕТОНА	м³ 1800	КАЧЕСТВО	К33 14 6,58
ПРЕДЕЛЬНАЯ ТОЛЩИНА БЕТОНА СМ	12,15	СЕТКИ	С81 2 6,34
РАСХОД Б СЕТО	82,29	С82 1 0,66	
НАИВ² ПАНЕЛИ	5,57	С84 1 9,76	
НА 1 м³ БЕТОНА	45,88	МОЛТАРИЯ ПЕША	П8 4 6,12
ПРОЕКТАРНАЯ МАРКА БЕТОНА	200	НАПРЯГАЕМЫЕ СЕРДЫШКИ	02 7 53,13
КУБОВАЯ ПРОЧНОСТЬ БЕТОНА кг/см²	140	ВСЕГО	82,59
К МОМЕНТУ ОТПУСКА НАТЯЖЕНИЯ НЕ МЕНЕЕ	600	ВЫБОРКА СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ	
НАТЯЖКА, РАСЧЕТНАЯ	500	ДИАМЕТР ДИНА, АРМАТУРЫ	М
ПОДКОШЕННЫЕ НОРМАТИВНАЯ	350	ВЕС, КОЭФ	кг/см²
К ИЗДЕЛИЮ ПОРМ. ДАТЕЛЬНО ДЕЙСТВУЮЩАЯ	300	14АІ 43,96	53,13
НОРМАТИВНЫЕ СОБСТВЕННЫЕ ВЕС ИЗДЕЛИЯ		14АІ 5,08	6,12
РАСЧЕТНЫЙ ПРОГИБ С ЧУСТОТ ДАТЕЛЬНОГО ДЕЙСТВИЯ НОРМАТИВНОЙ НАТЯЖКИ	1/320	38рІ 114,78	5,93
		48рІ 136,50	12,23
		58рІ 37,24	5,18
			Т514-4-659-75
			9500
			3550

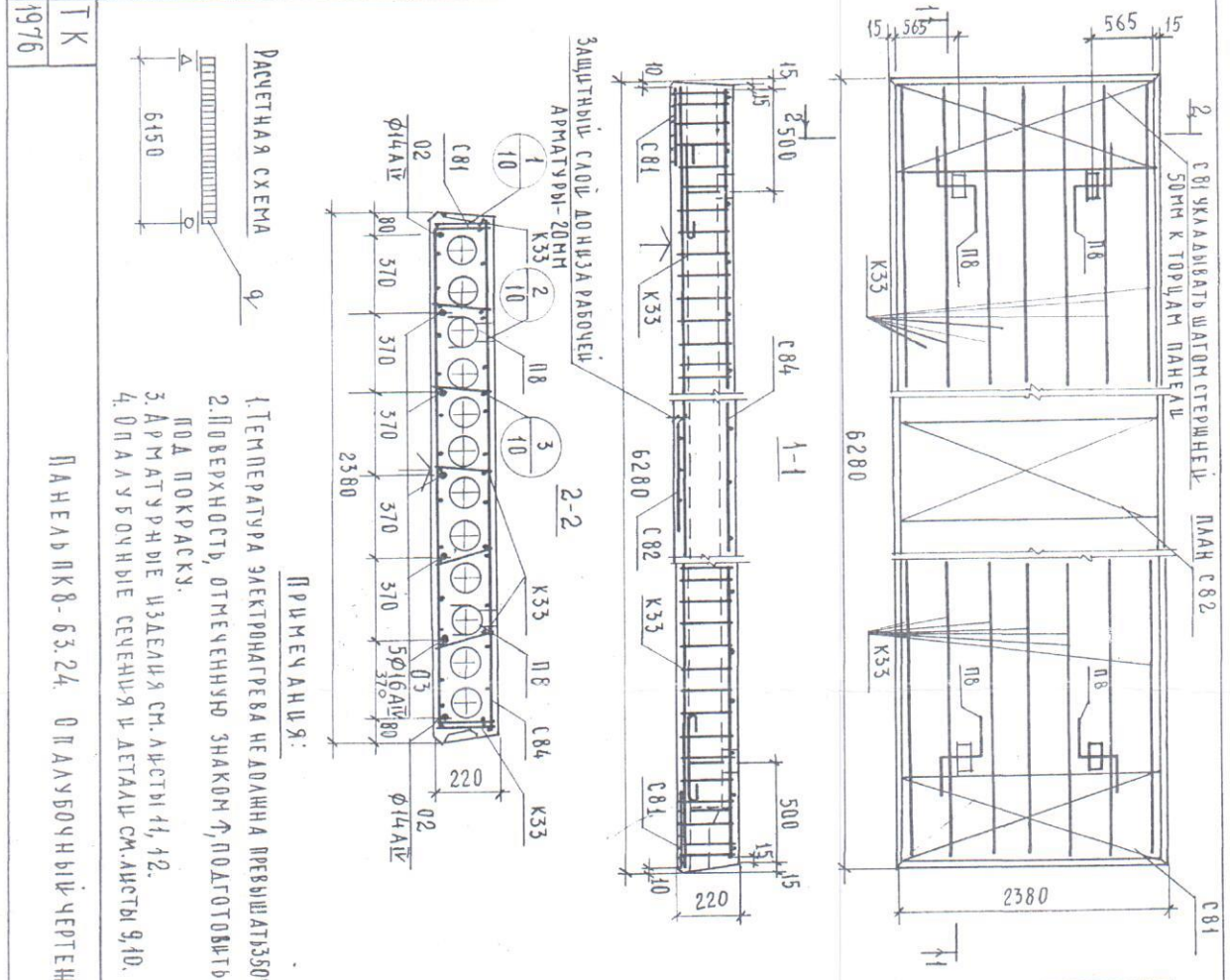
ХАРАКТЕРИСТИКА НАПРЯГАЕМОЙ АРМАТУРЫ	КОД, ПРЕВАЛТАЕМОЕ НАПРЯЖЕНИЕ В АРМАТУРЕ	ДОПУСТИМОЕ ОТКОС - ПРЕВАЛТАЕМОЕ НАПРЯЖЕНИЕ В ПРЕВАЛТАЕМОЙ АРМАТУРЕ ПЕРЕД НАПРЯЖЕНИЕМ, БЕТОН ДРОВАНИЕ	СЕРИЯ 1.241-1
02	14АІ 7	5170	ВЫПУСК 11
		830	ЛИСТ 4
		4075	

NormaCS® (NRM10786A02778)

www.normacs.ru

05.12.2013 11:09:37

И.О. Ф.И.О. И.О. Ф.И.О.	А.ЛЯХОВИЧ	ТЕХНИК	ШУБИН	О.ШИШКИНА
НАЧ. ОТДЕЛА	В. ГРЕКОВ	ПРОВЕРИЛ	К.С.С.	Н.КАЛЯДКИНА
ГЛА. СПЕЦ. ОТД.	Э. ШАХОВА	КОПИРОВАЛ	С.С.С.	А.БУРОВА
РУК. ГРУППЫ	Н.КАЛЯДКИНА			
СТ. ИНЖЕНЕР	Е.БЕССЕННАЯ			



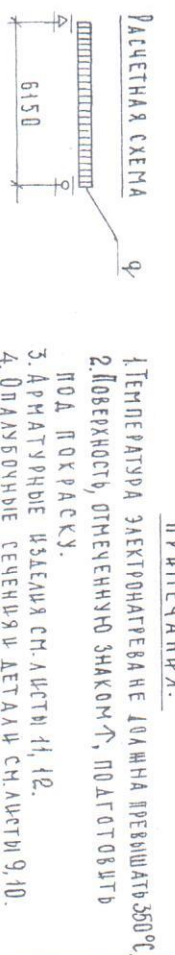
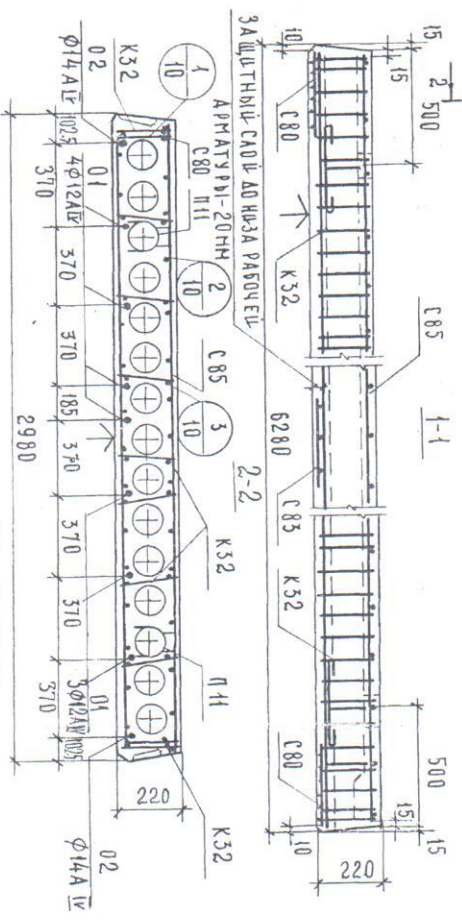
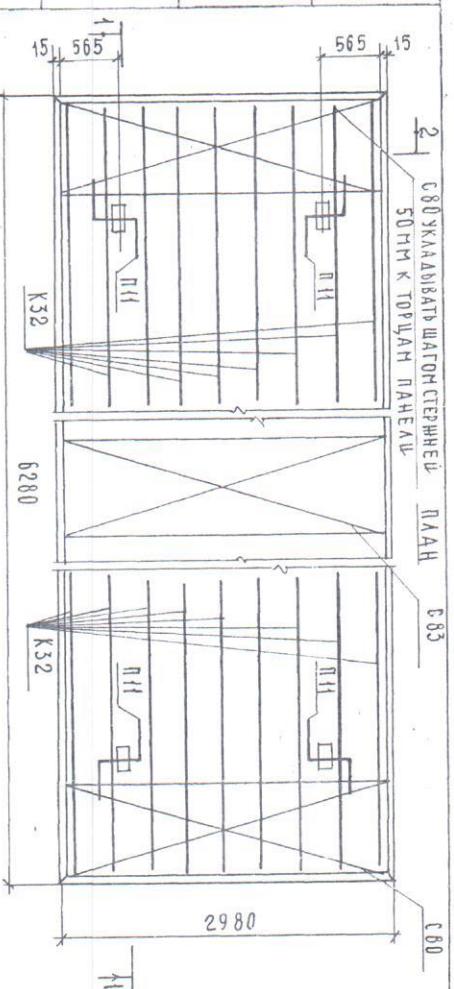
ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ		СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ	
ВЕС ПАНЕЛИ	4500 кг	НАИМЕНОВАНИЕ	МАРКА
ОБЪЕМ БЕТОНА	1800 м³	КАРКАСЫ	К33 14
ПРИБЛИЖЕННАЯ ТОЛЩИНА БЕТОНА	12.15 см	СЕТКИ	С81 2
РАСХОД	ВСЕГО	С82	1
	НА 1м² ПАНЕЛИ	С84	1
СТАЛИ	НА 1м³ БЕТОНА	П8	4
ПРОЕКТИРОВАНА МАРКА БЕТОНА	200	НАПРЯГАЕМЫЕ СЕРЖИИ	02 2
	Кубиковая прочность бетона на момент выпуска	ВСЕГО:	03 5
НАТЯЖЕНИЯ НЕ МЕНЕЕ	140 кг/см²	ВЕС:	15.18
НАТЯЖКИ	РАСЧЕТНАЯ	Диаметр арматуры	м
	800	м	кг
ПРИМЕНЕНИЕ НОРМАТИВНОЙ КИЗДЕЛИЮ	Нормативный коэффициент	14А I	12.56
	1.0	14А II	15.18
РАСЧЕТНЫЕ ПРОЦЕДУРЫ	С учетом дельтового действия нормативной	16А I	31.40
	натяжки	14А I	5.08
ХАРАКТЕРИСТИКА НАПРЯГАЕМЫХ АРМАТУР	1	3Вр I	44.78
	250	4Вр I	136.50
КОД	5170	5Вр I	37.24
	030	5.18	5.18
№	02	5170	4075
	03	5170	4075

ПАНЕЛЬ ПК8-63.24 ОТЛИБОУЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ. АРМИРОВАНИЕ.

УЧЕБНЫХ ЗАДАНИЙ
Г. МОСКВА

ТК
1976

Выпуск 11
11



ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ		СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ		10	
ВЕС ПАНЕЛИ	КТ	5625	НАИМЕНОВАНИЕ МАРКА	КОЛ. ШТ.	ВЕС, КГ
Объем бетона	М ³	2,250	КАРКАСЫ	К32	19
ПРЕДЕЛЬНАЯ ТОЛЩИНА БЕТОНА	СМ	12,15	СЕТКИ	С80	2
РАСХОД НА 1М ² ПАНЕЛИ СТАЛИ	ВСЕГО	90,36	ПОПРАВКИ	С85	1
	НА 1М ³ БЕТОНА	4,86		С85	1
ПРОЕКТИРОВАНА МАРКА БЕТОНА		200	НАПРЯГАЕМЫЕ СЕРИИ	01	7
КУБОВАЯ ПРОЧНОСТЬ БЕТОНА К МОМЕНТУ ОТПУСКА НАТЯЖЕНИЯ НЕ МЕНЕ	КГ/СМ ²	140	БЕТОН:	02	2
НАТЯЖКА	РАСЧЕТНАЯ	450	ДИАМЕТР	ДАТЧ	ВЕС, КГ
ИСПОЛНЕНИЕ НАПРЯЖЕНИЯ	КГ/М	360	А11	М	КГ
К ИЗДЕЛИЮ	НОРМ. ДИСТАНЦИЯ ДЕЙСТВУЮЩАЯ	210	12А IV	45,96	39,06
НОРМАТИВНЫЙ СОБСТВЕННЫЙ ВЕС ИЗДЕЛИЯ		300	14А IV	12,56	15,18
РАСЧЕТНЫЙ ПРОЦЕНТ С УЧЕТОМ ДИСТАНЦИОННОГО ДЕЙСТВИЯ НОРМАТИВНОЙ НАТЯЖКИ	$\frac{f}{\sigma_p}$	$\frac{1}{410}$	16А I	5,84	9,20
ХАРАКТЕРИСТИКА НАПРЯГАЕМОЙ АРМАТУРЫ		38р I	208,34	10,75	56,99
		48р I	109,09	9,83	35,00
		58р I	45,64	6,34	33,50

ПАНЕЛЬ ПК4.5-63.30. ОПАЗУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ. АРМУРОВАНЦЕ.

- ПРИМЕЧАНИЯ:
1. Температура электролитов не должна превышать 50°C.
 2. Поверхность, отмеченную знаком ↑, подготавливать под покраску.
 3. Арматурные изделия см. листы 11, 12.
 4. Опалубочные секции см. листы 9, 10.

ТК 1976

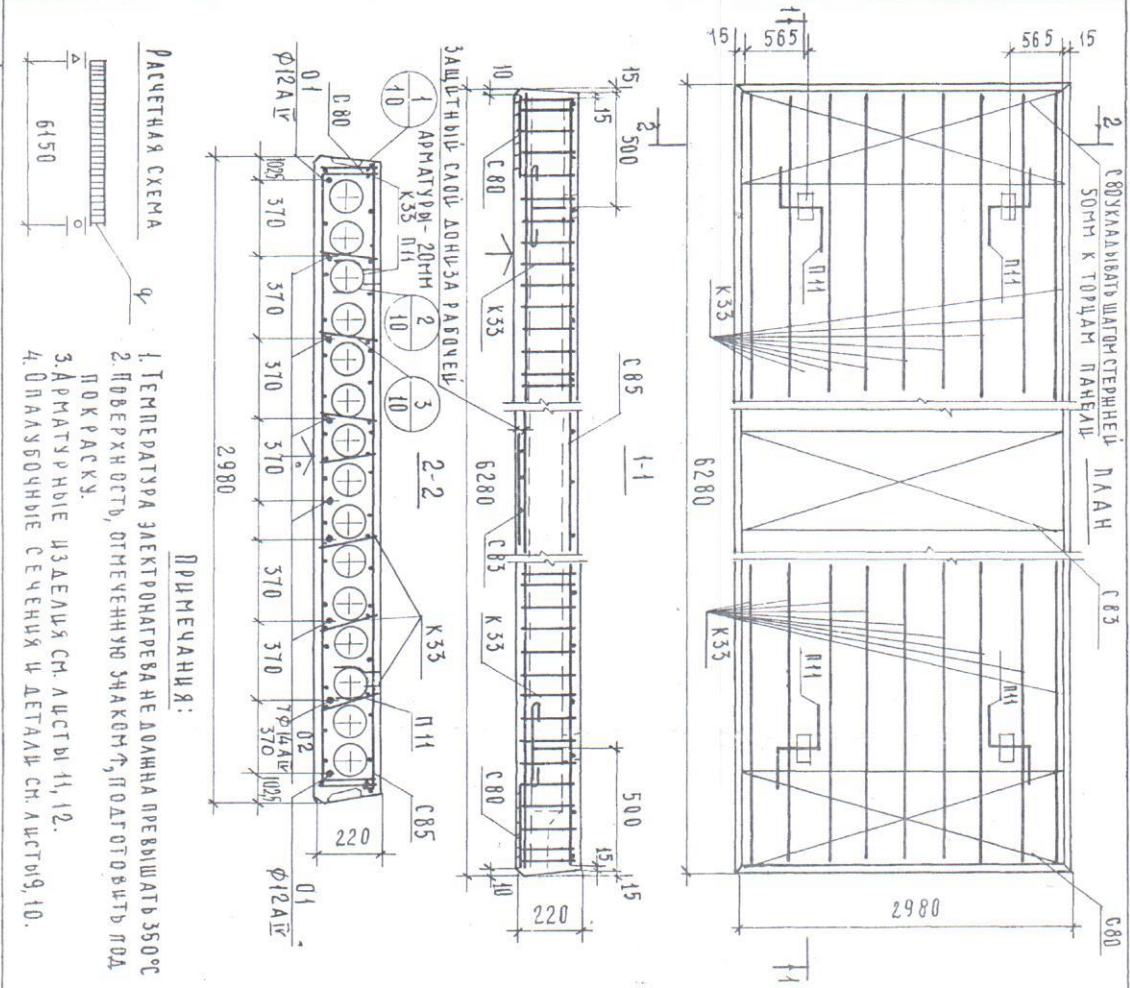
УЧЕБНЫХ ЗДАНИЙ
г. МОСКВА

ГЛАВ. СПЕЦ. ОТД.
УЗ К. ГРУППЫ
СТ. ИНЖЕНЕР

В. ИРЕКОВ
Э. ШАХОВА
Н. КАЛЯКИНА
Е. БЕСЦЕННАЯ

ПРОВЕРИЛА
КОПЫРОВА

Н. КАЛЯКИНА
А. БЗРОВА



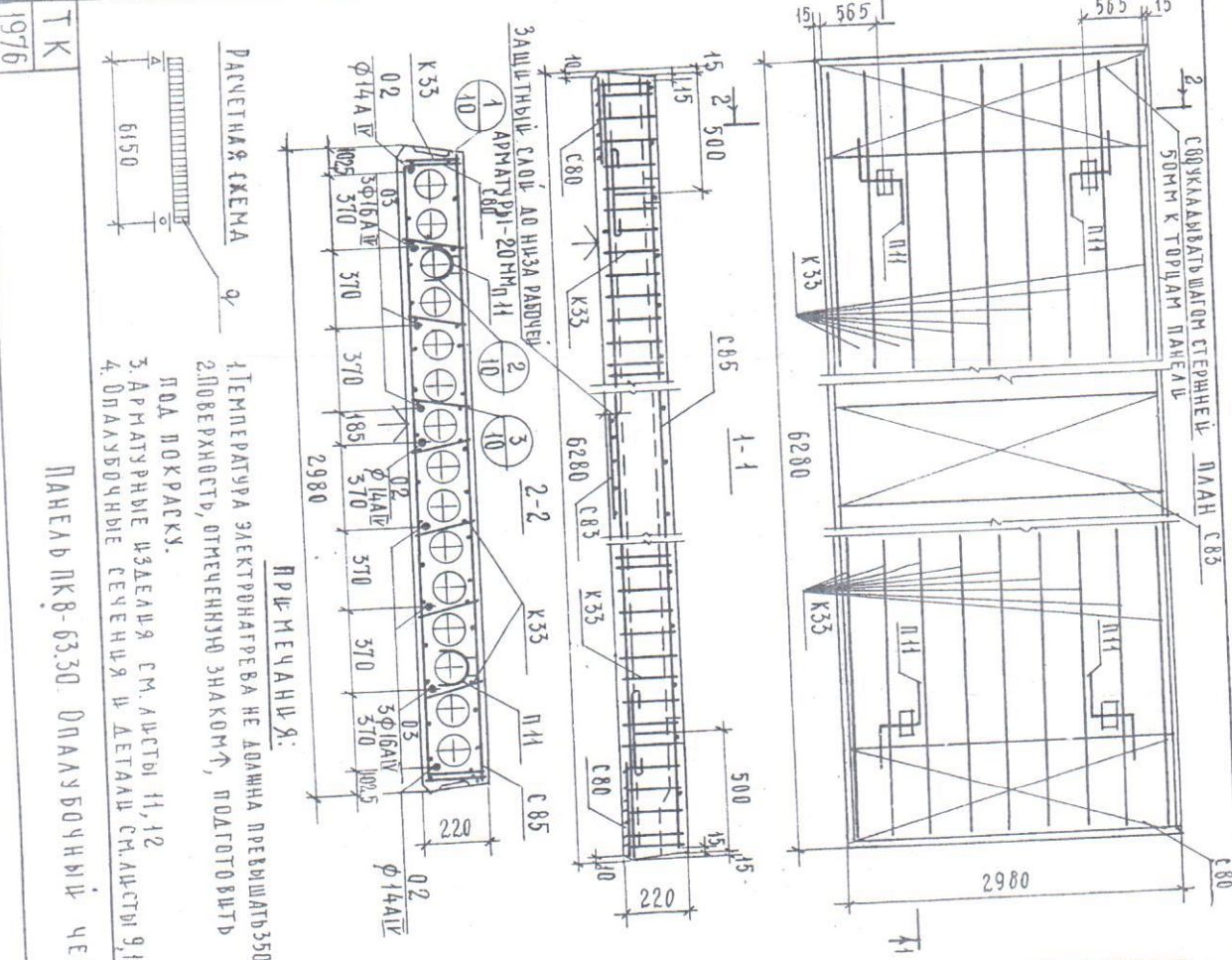
ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ		СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ		11		
ВЕС ПАНЕЛИ	КГ	5625	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД, ШТ.	ВЕС, КГ	
ОБЪЕМ БЕТОНА	М ³	2.250	КАРКАСЫ	К33	18	8.46
ПРИВЛЕЧЕНА ТОЛЩИНА БЕТОНА	СМ	12.15	СЕТКА			
РАСХОД СТАЛИ	ВСЕГО	102.75	С80	2	7.76	
	НА 1 М ² ПАНЕЛИ	5.53	С83	1	0.82	
ПРОЕКЦИОННАЯ МАРКА БЕТОНА	НА 1 М ³ БЕТОНА	45.57	С85	1	12.22	
	КУБОВАЯ ПРОЧНОСТЬ БЕТОНА К МОМЕНТУ ОТПУСКА НАТЯЖЕНИЯ НЕ МЕНЕЕ	140	МОНТАЖНЫЕ ПЕШИ			
НАГРУЗКИ, ПРИБЛИЖИТЕЛЬНОЕ НОРМАТИВНОЕ К УДЕЛЬНОМУ ВЕСУ ИЗДЕЛИЯ	РАСЧЕТНАЯ	600	П11	4	9.20	
	ПРИБЛИЖИТЕЛЬНОЕ НОРМАТИВНОЕ	500	О1	2	11.16	
НОРМАТИВНЫЕ СОБСТВЕННЫЕ ВЕСЫ ИЗДЕЛИЯ	12А1	12.56	О2	7	53.13	
	14А1	45.96	ВСЕГО			
РАСЧЕТНЫЕ ПРОЦЕНКИ СЧЕТОМ ДЛИТЕЛЬНОГО ДЕЙСТВИЯ НОРМАТИВНОЙ НАГРУЗКИ	16А1	5.84	9.20			
	38А1	14.552	7.51			
ХАРАКТЕРИСТИКА НАПРЯГАЕМОЙ АРМАТУРЫ:		48А1	111.91	15.41	3500	
КОД	ПРЕДВАРИТЕЛЬНОЕ НАПРЯЖЕНИЕ	58А1	45.64	6.34	3350	
№ ПОЗИЦИИ	ДИАМЕТР					
01	12А1					
02	14А1					

ПАНЕЛЬ ПК6-6330. ОПЛАУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕН. АРМИРОВАНЦЕ

ТК
1976

4075
11
7

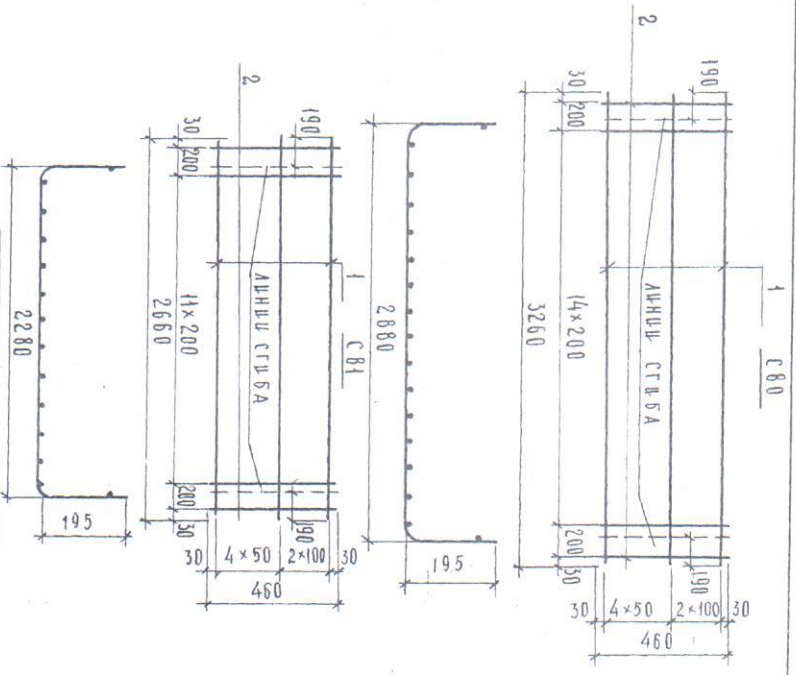
УЧЕБНЫХ ЗАДАНИЙ МОСКВА
 ГЛ. СПЕЦ. ОТА ШКОЛ
 РУК. ГРУППЫ Рауф
 СТ. ИНЖЕНЕР Вей



ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ		СПЕЦИФИКАЦИЯ		12				
БЕС ПАНЕЛИ		КТ	5625	НАИМЕНОВАНИЕ	МАРКА	КОЛ. ШТ.	ВЕС, КГ	
Объем бетона		м ³	2.250	КАРКАСЫ	K33	18	8.46	
Приведенная толщина бетона		см	12.15	СЕТКИ				
Всего			120.69	C80	2		7.76	
РАСХОД НА 1 м ² ПАНЕЛИ		кг	6.50	C85	1		12.22	
НА 1 м ² БЕТОНА		кг	53.64	C83	1		0.82	
ПРОЕКТИРОВАЯ ПРОЧНОСТЬ БЕТОНА НА К МОМЕНТУ ОТЛЕСКА НАТЯЖЕННАЯ НЕ МЕНЕЕ		кг/см ²	2.00	ПОДБИТЫЕ ДЕТАЛИ				
НАТЯЖКИ, ПРИОЖИЖЕННЫЕ К ИЗДЕЛИЮ НОРМАТИВНЫМИ ДЕЙСТВУЮЩИМИ ВЕСИ ИЗДЕЛИЯ		кг/м ²	140	НАПРЯГАЕМЫЕ СЕРЖНИ	02	3	22.77	
РАСЧЕТНАЯ ПРОЧНОСТЬ НАТЯЖКИ		кг/м ²	800	ВСЕГО: 120.69				
НОРМАТИВНАЯ ПРОЧНОСТЬ НАТЯЖКИ		кг/м ²	670	ВЫБОРКА СТАДИ НА ИЗДЕЛИИ				
НОРМАТИВНОЕ ДЕЙСТВУЮЩАЯ ВЕСИ ИЗДЕЛИЯ		кг/м ²	520	ДИАМЕТР АРМАТУРЫ	М.	ВЕС, КГ	ГОСТ	Ро, кг/см ²
РАСЧЕТЫ ПРОТЯЖИ СЧЕТОМ ДЕЙСТВУЮЩАГО ДЕЙСТВИЯ НОРМАТИВНОЙ НАТЯЖКИ		кг/м ²	500	14 А II	18.84	22.77	5781-75	5100
ХАРАКТЕРИСТИКА НАПРЯГАЕМЫХ АРМАТУР.		кг/м ²	1/250	16 А II	37.68	59.46		5100
КАД., ПРЕДАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ В АРМАТУРЕ		кг/м ²	500	16 А II	5.84	9.20		2100
ПРЕДАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ В АРМАТУРЕ ПРИ НАЛИЧИИ СЕРЖНЕЙ ДЛИНЫ ЗАПОРОВ		кг/м ²	500	36 Р I	14.552	7.51		5500
ПРЕДАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ В АРМАТУРЕ ПРИ НАЛИЧИИ СЕРЖНЕЙ ДЛИНЫ ЗАПОРОВ		кг/м ²	500	48 Р I	171.94	15.41		3500
ПРЕДАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ В АРМАТУРЕ ПРИ НАЛИЧИИ СЕРЖНЕЙ ДЛИНЫ ЗАПОРОВ		кг/м ²	500	50 Р I	45.64	6.34		3350
ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ		КТ	5170	СЕРЖНЯ				
КАД., ПРЕДАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ В АРМАТУРЕ		шт.	3	1.241-1				
ПОДБИТЫЕ ДЕТАЛИ		шт.	6	Выпуск 1 шт				
КАД., ПРЕДАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ В АРМАТУРЕ		шт.	6	8				

ПАНЕЛЬ ПК8-63.30 ОПАЗУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ АРМИРОВАНИЕ.
 1. Температура электронагрева не должна превышать 350°C.
 2. Поверхность, отмеченную знаком, подготовить под окраску.
 3. Арматурные изделия см. листы 11, 12.
 4. Оплазубочные срезы и детали см. листы 9, 10.

И. КАЛЯПКИНА А. БУРДОВА	ПРОВЕРКА КОПИРОВАЛ	В. ШАХОВА Н. КАЛЯПКИНА Е. БЕСЦЕННАЯ	КОНСТРУКТОР Н. КАЛЯПКИНА	ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР Н. КАЛЯПКИНА	УЧЕБНЫХ ЗАДАНИЙ Г. МОСКВА
----------------------------	-----------------------	---	-----------------------------	---------------------------------	------------------------------

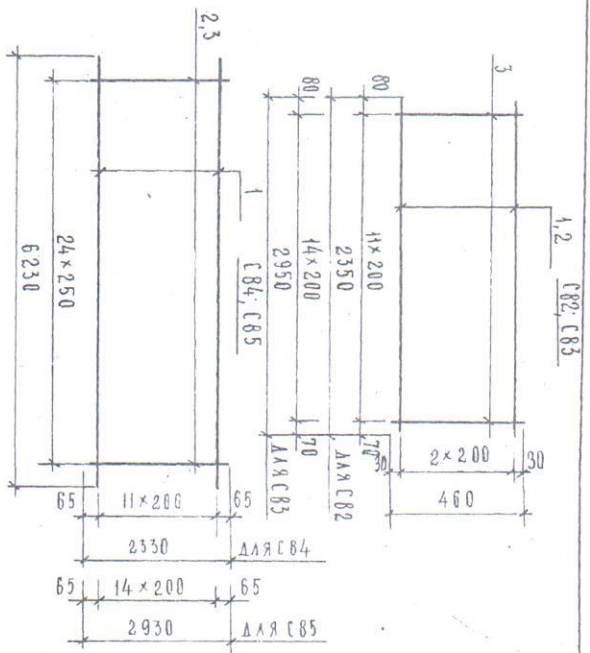


ПРИМЕЧАНИЕ:
СЕТКИ С80 И С81 УСТАВЛЯЮТСЯ СООТВЕТСТВЕННО
УДЛИНЯЮТСЯ СООТВЕТСТВЕННО
ШИРИНОЙ 2560 И 2660 ММ,
ДЛИНА СЕТКИ - 460 ММ.

МАРКА ПАНЕЛИ	№ ПОС.	СЕЧЕНИЕ	КОЛ. ШТ.	ДЛИНА ММ	ПОДЪЕМ НА ЭЛЕМЕНТ	ВЕС, КГ
С80	1	φ58pI	7	5260	22.82	3.17
	2	φ48pI	17	460	7.82	0.71
С81	1	φ58pI	7	2660	18.02	2.59
	2	φ48pI	14	460	6.44	0.58

СЕТКИ С80; С81.

ТК
1976



ПРИМЕЧАНИЕ:
СЕТКИ С82 И С83
УСТАВЛЯЮТСЯ СООТВЕТСТВЕННО
ШИРИНОЙ 2350 И 2950 ММ, ДЛИНА
СЕТКИ - 460 ММ.

МАРКА ПАНЕЛИ	№ ПОС.	СЕЧЕНИЕ	КОЛ. ШТ.	ДЛИНА ММ	ПОДЪЕМ НА ЭЛЕМЕНТ	ВЕС, КГ
С82	1	φ38pI	3	2350	7.05	0.37
	2	φ38pI	12	460	5.52	0.29
	3	φ38pI	3	2950	8.85	0.46
С83	1	φ48pI	12	6230	74.76	6.73
	2	φ38pI	15	460	6.90	0.36
С84	1	φ48pI	12	6230	74.76	6.73
	2	φ38pI	25	2330	58.25	3.03
С85	1	φ48pI	15	6230	93.45	8.41
	2	φ38pI	25	2930	73.25	5.81

СЕТКИ С82; С83; С84; С85.

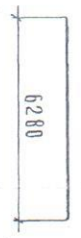
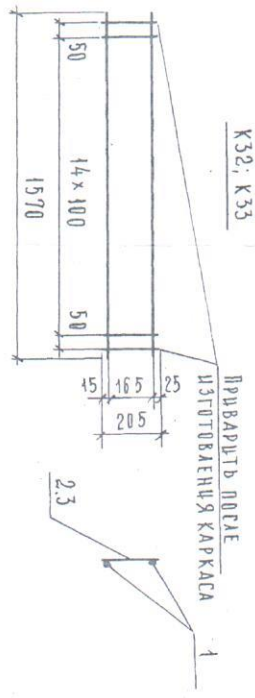
СЕТКИ С80; С85.

№532 /6

г. МОСКВА

СТ. ШИШЕНЕР *ШИШЕНЕР* Е. БЕСЦЕННАЯ

ТК
1976



01 ÷ 03

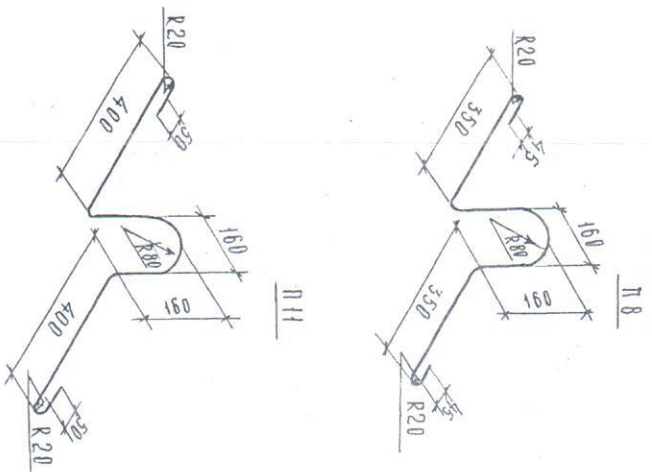
СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛЦ НА ЭЛЕМЕНТ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	№ ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ	КОЛ-ВО ШТ.	ДАВНА ПОЗИЦИЈ НА ЭЛЕМЕНТ	ВЕС, М	НАПЕНТ ЭЛЕМЕНТ	ВЕС, КГ
К 32	1	φ35p1	2	1570	3.14	0.16	0.34
	2	φ35p1	17	205	3.49	0.18	
К 33	1	φ35p1	2	1570	3.14	0.16	0.47
	3	φ48p1	17	205	3.49	0.31	
	01	φ12A1V	1	6280	6.28	5.58	
02	φ14A1V	1	6280	6.28	7.59	7.59	
03	φ16A1V	1	6280	6.28	9.91	9.91	

КАРКАСЫ К32, К33.
ОТДЕЛНЫЕ СТЕРЖИ 01 ÷ 03

СЕРИЈА 1.241-1
ВЫПУСК 11

КАРКАСЫ К32, К33. ПЕТАШ П8, П11. ОТДЕЛНЫЕ СТЕРЖИ 01 ÷ 03.



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛЦ НА ЭЛЕМЕНТ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	№ ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ	КОЛ-ВО ШТ.	ДАВНА ПОЗИЦИЈ НА ЭЛЕМЕНТ	ВЕС, М	НАПЕНТ ЭЛЕМЕНТ	ВЕС, КГ
П8	1	φ14A1V	1	1270	1.27	1.55	1.55
П11	1	φ16A1V	1	1460	1.46	2.30	2.30

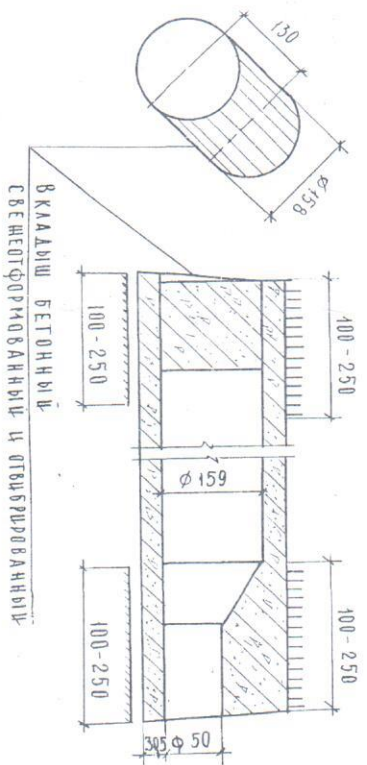
ПЕТАШ П8, П11

СЕРИЈА 1.241-1
ВЫПУСК 11

СЕРИЈА 1.241-1
ВЫПУСК 12

18532 17

ДЕТАЛЬ ЗАДЕЛКИ ТОРЦОВ ПАНЕЛЕЙ



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ПАНЕЛИ, ОБОЗНАЧЕННЫЕ МАРКАМИ С ИНДЕКСОМ "Д", ОТЛИЧАЮТСЯ ОТ ОСНОВНЫХ ПАНЕЛЕЙ /БЕЗ ИНДЕКСА/ ТОЛЬКО УСИЛЕНИЕМ ОТКРЫТЫХ ТОРЦОВ БЕТОННЫМИ ВКЛАДЫШАМИ.
2. РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ НА ОПОРНЫЕ КОНЦЫ /ИСКЛЮЧАЯ ПРИБЛИЖИТЕЛЬНУЮ ПРОЧНОСТЬ БЕТОНА МАРКИ 200/ ПРИ ГЛУБИНЕ ОПИРАНИЯ: 10СМ - 45 КГ/СМ², 25СМ - 30 КГ/СМ².

ПРИ ПРОМЕЖУТОЧНЫХ ЗНАЧЕНИЯХ ГЛУБИНЫ ОПИРАНИЯ ПАНЕЛЕЙ ВЕДУЩИМИ РАСЧЕТНЫМИ НАГРУЗКАМИ ПРИНИМАЮТСЯ РАВНЫМИ РАСЧЕТНЫМ, УМНОЖЕННЫМ НА КОЭФФИЦИЕНТ ПО ГОСТ 8829-66.

3. БЕТОННЫЕ ВКЛАДЫШЫ И ПАНЕЛИ ГОТОВИТЬ ИЗ БЕТОНА ОДИНАКОВОЙ МАРКИ.

4. ЗАДЕЛКУ ВКЛАДЫШЕЙ В ТОРЦЫ ВЫПОЛНЯТЬ НЕПОСРЕДСТВЕННО ПОСЛЕ УЗВАЧЕНИЯ ПУНСОНОВ ДО ПРОПАРЬВАНИЯ ПАНЕЛЕЙ, ОБЕСПЕЧИВ ПОЛНОЕ ПРИМЫКАНИЕ ВКЛАДЫШЕЙ.

5. ЗАКРЫТЫЕ ТОРЦЫ ПАНЕЛЕЙ, ОБРАЗУЕМЫЕ ПРИ ФОРМОВАНИИ С ВЫХОДНЫМИ ОТВЕРСТИЯМИ МАЛОГО ДИАМЕТРА, УКАЛДЫВАТЬ НА СТЕНУ С БОЛЬШЕЙ НАГРУЗКОЙ.

МАРКА ПАНЕЛИ	ХАРАКТЕРИСТИКА И ДЕТАЛИ					
	ВЕС, КГ	ОБЪЕМ БЕТОНА, М ³	ПОВЕРХНЯЯ ПЛОЩАДЬ БЕТОНА, СМ ²	ВЕС СТАЛИ, КГ	РАСХОД СТАЛИ НА ПАНЕЛИ, КГ	РАСХОД СТАЛИ НА ВКЛАДЫШ, КГ
ПК4.5-63.24	4575	1.830	12.35	70.72	4.77	38.64
ПК6-63.24	4575	1.830	12.35	82.59	5.57	45.13
ПК8-63.24	4575	1.830	12.35	94.19	6.36	51.47
ПК4.5-63.30	5725	2.290	12.35	90.36	4.86	39.46
ПК6-63.30	5725	2.290	12.35	102.75	5.53	44.87
ПК8-63.30	5725	2.290	12.35	120.69	6.50	52.70

НАЧ. ЦИДЕЛАА *Сидея* В. ИРЕКОВ Ч. ИРИБЕРУЛ *Сидея* П. С. МАХИМОВ
 Г. СПЕЦ. ОТД. *Сидея* Э. ШАХОВА КОПЬРОВАЯ *Сидея* А. БУРОВА
 ДУК. ГРУППЫ *Сидея* Н. КАЛЯЖКИНА
 СТ. ИНЖЕНЕР *Сидея* ЕБЕСЦЕННАЯ

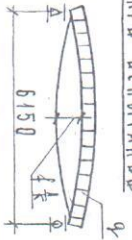
УЧЕБНЫХ ЗАДАНИЙ
 Г. МОСКВА

Т К
 1976
 ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ ПАНЕЛИ С УСИЛЕННЫМИ ТОРЦАМИ. ДЕТАЛЬ ЗАДЕЛКИ ТОРЦОВ ПАНЕЛЕЙ.

СЕРИЯ
 1.241-1
 ВЫПУСК
 Лист
 11
 18

СХЕМА ОПИРАНИЯ И ЗАГРУЩЕНИЯ

ПРИ ИСПЫТАНИИ



ПРИ ПРОВЕДЕНИИ ИСПЫТАНИЙ СЛЕДУЕТ
УКАЗЫВАТЬСЯ ГОСТ 8829-66

18

ПРОВЕРКА ПРОЧНОСТИ

В ЦЕД. РАЗРУШЕНИЯ И БЕЗУЩЕЦА КОЭФФИЦИЕНТА, С"

МАРКА ПАНЕЛИ	ПЛОЩАДЬ ЗАГРУЩЕНИЯ ПРИ ИСПЫТАНИИ, СМ ²	ТЕКУЩЕСТЬ ПРОДОЛЖИТОЙ РАСТЯНУТОЙ АРМАТУРЫ ИЛИ РАЗРОВАВШЕЕ БЕТОНА СМАТОУ ЗОНЫ ОДНОВРЕМЕННО С ТЕКУЩЕСТЬЮ ПРОДОЛЖИТОЙ РАСТЯНУТОЙ АРМАТУРЫ, С-1.4 *		РАЗУЩЕ ПРОДОЛЖИТОЙ АРМАТУРЫ ИЛИ РАЗРОВАВШЕЕ БЕТОНА СМАТОУ ЗОНЫ ИЛИ РАЗРУШЕНИЕ ПО КОСЫМ ТРЕЩИНАМ ДО ДОСТИЖЕНИЯ ТЕКУЩЕСТИ. ПРОДОЛЖИТОЙ РАСТЯНУТОЙ АРМАТУРЫ ИЛИ ВЫСТУПАЮЩЕЙ АРМАТУРЫ В АСКОМ БЕТОНА С-1.6	
		ПРИ КОТОРОЙ УЩЕЩАЮЩЕЙ НАГРУЗКИ, КГ/М ²	ПРИ КОТОРОЙ ТРЕБУЮТСЯ ПОВТОРНЫЕ ИСПЫТАНИЯ/П.3.2.2(200)	ПРИ КОТОРОЙ УЩЕЩАЮЩЕЙ НАГРУЗКИ, КГ/М ²	ПРИ КОТОРОЙ ТРЕБУЮТСЯ ПОВТОРНЫЕ ИСПЫТАНИЯ/П.3.2.2(200)
ПК45-63.24	628 × 235	1090	< 790, НО ≥ 670	1250	< 950, НО ≥ 805
ПК6-63.24	628 × 235	1300	< 1000, НО ≥ 850	1490	< 1190, НО ≥ 1010
ПК8-63.24	628 × 235	1580	< 1280, НО ≥ 1090	1810	< 1510, НО ≥ 1280
ПК45-63.30	628 × 295	1090	< 790, НО ≥ 670	1250	< 950, НО ≥ 805
ПК6-63.30	628 × 295	1300	< 1000, НО ≥ 850	1490	< 1190, НО ≥ 1010
ПК8-63.30	628 × 295	1580	< 1280, НО ≥ 1090	1810	< 1510, НО ≥ 1280

* ТЕКУЩЕСТЬ ПРОДОЛЖИТОЙ РАСТЯНУТОЙ АРМАТУРЫ ХАРАКТЕРИЗУЕТСЯ ПОТЯЖИТОМ УЩЕЩАЮЩЕЙ НА БЕЗУЩЕЦА РАЗРОВАВШЕЕ БЕТОНА ОТ СМАТОУ ЗОНЫ ОДНОВРЕМЕННО С ТЕКУЩЕСТЬЮ ПРОДОЛЖИТОЙ РАСТЯНУТОЙ АРМАТУРЫ ХАРАКТЕРИЗУЕТСЯ ПРОГИБОМ В 1.5 И БОЛЕЕ РАЗА ПРЕВЫШАЮЩИМ ПРОГИБ ОТ КОНТРОЛЬНОЙ НАГРУЗКИ ПО ПРОВЕРКЕ НЕСТЕКОСТИ ИЛИ ТРЕЩИН, НОРМАЛЬНЫХ К ОСИ ЭЛЕМЕНТА НА БЕЗУЩЕЦУ 1мм И БОЛЕЕ / П.3.2.1.5 ГОСТ /

** РАЗРОВАВШЕЕ БЕТОНА ОТ СМАТОУ ДО ДОСТИЖЕНИЯ В РАСТЯНУТОЙ АРМАТУРЕ ПРЕДЕЛА ТЕКУЩЕСТИ ХАРАКТЕРИЗУЕТСЯ ПРОГИБОМ УЩЕЩАЮЩЕЙ НА БЕЗУЩЕЦУ МЕНШЕ ЧЕМ В 1.5 РАЗА ПРЕВЫШАЮЩИМ ПРОГИБ ОТ КОНТРОЛЬНОЙ НАГРУЗКИ ПО ПРОВЕРКЕ НЕСТЕКОСТИ ИЛИ ТРЕЩИН, НОРМАЛЬНЫХ К ОСИ ЭЛЕМЕНТА МЕНШЕ 1мм / П.3.2.1.6 ГОСТ /

ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПЫТАНИИ ПАНЕЛЕЙ ПО ПРОЧНОСТИ.

Т К
1976

СЕРИЯ
4.241-1
ВЫПУСК
11
14

19532 19

МАРКА ПАНЕЛИ	КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА ЗА ВЪЕТОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА ПАНЕЛИ (кН/м²) ДЛЯ САУЧУА ИСПЫТАНИЯ В ВОЗРАСТЕ /п.2.3.5 ГОСТ/										КОНТРОЛЬНЫЕ ПРОДУБ ОТ КОНТРОЛЬНЫХ НАГРУЗКИ, f_k , мм ДЛЯ САУЧУА ИСПЫТАНИЯ В ВОЗРАСТЕ /п.2.3.5 ГОСТ/										ВЕДУЩАЯ УЗМЕРЕННТО ПРОДУБА/мм/ ДЛЯ САУЧУА ИСПЫТАНИЯ В ВОЗРАСТЕ /п.3.3.1, п.3.3.2 ГОСТ/									
	/п.2.3.5 ГОСТ/					/п.2.3.5 ГОСТ/					ПРИ КОТОРЫХ УДЕЛЯЮА ПРУЗНАЮТСА ГОДНЫМИ					ПРИ КОТОРЫХ ТРЕБУЮТСА ПОВТОРНЫЕ ИСПЫТАНИЯ.														
	3	7	14	28	100	3	7	14	28	100	3	7	14	28	100	3	7	14	28	100										
ПК4.5-60.24	420	415	400	390	360	≤4.8	≤4.7	≤4.6	≤4.4	≤4.1	≤5.7	≤5.6	≤5.5	≤5.3	≤4.9	≤6.2, но ≥5.7	≤6.1, но ≥5.6	≤5.9, но ≥5.5	≤5.7, но ≥5.3	≤5.3, но ≥4.9										
ПК6 - 60.24	580	570	555	530	500	≤6.6	≤6.5	≤6.4	≤6.1	≤5.7	≤7.9	≤7.8	≤7.7	≤7.3	≤6.8	≤8.5, но ≥7.9	≤8.4, но ≥7.8	≤8.3, но ≥7.7	≤7.9, но ≥7.3	≤7.4, но ≥6.8										
ПК8 - 60.24	790	770	750	720	670	≤9.0	≤8.8	≤8.5	≤8.2	≤7.6	≤10.8	≤10.5	≤10.2	≤9.8	≤9.1	≤11.7, но ≥10.8	≤11.4, но ≥10.5	≤11.0, но ≥10.2	≤10.6, но ≥9.8	≤9.8, но ≥9.1										
ПК4.5 - 60.30	420	415	400	390	360	≤4.8	≤4.7	≤4.6	≤4.4	≤4.1	≤5.7	≤5.6	≤5.5	≤5.3	≤4.9	≤6.2, но ≥5.7	≤6.1, но ≥5.6	≤5.9, но ≥5.5	≤5.7, но ≥5.3	≤5.3, но ≥4.9										
ПК6 - 60.30	580	570	555	530	500	≤6.6	≤6.5	≤6.4	≤6.1	≤5.7	≤7.9	≤7.8	≤7.7	≤7.3	≤6.8	≤8.5, но ≥7.9	≤8.4, но ≥7.8	≤8.3, но ≥7.7	≤7.9, но ≥7.3	≤7.4, но ≥6.8										
ПК8 - 60.30	790	770	750	720	670	≤9.0	≤8.8	≤8.5	≤8.2	≤7.6	≤10.8	≤10.5	≤10.2	≤9.8	≤9.1	≤11.7, но ≥10.8	≤11.4, но ≥10.5	≤11.0, но ≥10.2	≤10.6, но ≥9.8	≤9.8, но ≥9.1										

ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ ПАНЕЛЕЙ ПО ЖЕСТКОСТИ.

Г. МОСКВА

РСК. ГРУППЫ: Инж-Фед И. КААЯИКИНА: Е. БЕСЦЕННАЯ

СТ. ИНЖЕНЕР

ТК 1976

СЕРИЯ 1.241-1
ВЫПУСК 1 А ЛСТ 11

74532 (21)